

**Garant****VHM csigafúró extra rövid, bevonat nélkül, Ø DC h7: 9,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122100 9,5    |
| GTIN              | 4045197039965 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:****Hasonló mint a DIN 6539** (extra rövid).

Azonos névleges és szár Ø-vel.

**Figyelem:**Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Csúszásmentes befogás a 341050 cikkszámú fúrotokmányban gyémántbevonatú szorítópozáccal.

**Műszaki leírás**

|   |                |
|---|----------------|
| Vágóélek száma Z                            | 2              |
| Szártűrés                                   | h7             |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/ford,  |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 40 mm          |
| Névleges Ø $D_c$                            | 9,5 mm         |
| Tűrés névleges Ø                            | h7             |
| Szár Ø $D_s$                                | 9,5 mm         |
| Teljes hossz L                              | 84 mm          |
| Szabvány                                    | DIN 6539       |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 25,8 mm        |
| Bevonat                                     | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag                               | VHM            |

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| Típus          | N                 |
| Csúcsszög      | 118 fok           |
| Spirálszög     | 30 fok            |
| Szár           | Hengeres szár, h7 |
| belső hűtés    | nem               |
| Színes gyűrű   | Nincs             |
| Termék fajtája | Csigafúró         |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 140 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 40 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 25 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 20 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 20 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 15 m/min  | S       |
| CuZn                          | alkalmas              | 140 m/min | N       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Olaj                          | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |           |         |