

**Garant****Rövid fúró HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 6,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 113140 6,4    |
| GTIN              | 4045197003713 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Különösen **robosztus és stabil** a **megnövelt lélekvastagság következtében**.

Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Csúcskialakítással, Form S (speciális).

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>     | 0,07 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 31 mm         |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 6,4 mm        |
| Tűrés névleges Ø                               | h8            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 6,4 mm        |
| Teljes hossz L                                 | 70 mm         |
| Szabvány                                       | DIN 1897      |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 21,4 mm       |
| Csúcsszög                                      | 130 fok       |

|                |               |
|----------------|---------------|
| Szár           | Hengeres szár |
| Bevonat        | TiAlN         |
| Szerszámanyag  | HSS Co 8      |
| Típus          | FS            |
| Spirálszög     | 38 fok        |
| belső hűtés    | nem           |
| Színes gyűrű   | Nincs         |
| Termék fajtája | Csigafúró     |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 87 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 56 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 15 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 6 m/min        | S       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |