

**Garant****Csigafúró, hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 16mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 116000 16     |
| GTIN              | 4045197025739 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

2,4 mm-től gőzölt. Különösen mély furatokhoz (mély furatoknál többszöri forgácseltávolítás szükséges).

Form A, csúcskialakítással 4 mm mérettől.

**Előny:**

Különösen **mély** furatokhoz alkalmas. (Mélyfurat fúróként történő használat esetén kis előtolások és gyakori forgácseltávolítások szükségesek).

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 16 mm        |
| Vágóélek száma Z                           | 2            |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>        | 149 mm       |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                           | h8           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 16 mm        |
| Teljes hossz L                             | 227 mm       |
| Szabvány                                   | DIN 340      |

|  |                |
|--|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 125 mm         |
| Csúcsszög                                      | 118 fok        |
| Szár   | Hengeres szár  |
| Bevonat  | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag                                  | HSS            |
| Típus  | N              |
| belső hűtés                                    | nem            |
| Színes gyűrű                                   | Nincs          |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | feltételesen alkalmas | 64 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 52 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | K       |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |