

Garant**Rövidfúró HSS/E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 1,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113150 1,2
GTIN	4045197004109
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Különösen robusztus és stabil a megnövelt lélekvastagság miatt.

Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Fényes

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Névleges Ø D _c	1,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L _c	8 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D _s	1,2 mm
Teljes hossz L	30 mm
Szabvány	DIN 1897
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	6,2 mm
Csúcsszög	130 fok

Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		