

Garant**Központfúró HSS-E A, lapolt felülettel, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k12: 1,6mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 111200 1,6 |
| GTIN | 4045197884381 |
| Árucikk kategória | 11A |

Leírás**Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve, csavarthornyú.

Műszaki leírás

| | |
|--|----------------|
| s – 0,1 | 3,25 mm |
| Munkadarab Ø | 10 – 15 mm |
| Szártűrés | h7 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Teljes hossz L | 35 mm |
| Névleges Ø D _c | 1,6 mm |
| Szár Ø D _s | 4 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,02 mm/ford, |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | DIN 333 |
| Típus | A |
| Tűrés névleges Ø | k12 |
| Süllyesztési szög | 60 fok |

| | |
|----------------|-------------------|
| Vágásirány | jobbos |
| Szár | Hengeres szár, h7 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Központfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 45 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 25 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 80 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |