



## Görgöző szerszám G, Hengeres szár Ø 20 mm, Ø D: 12mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	291553 12
GTIN	4060491000367
Árucikk kategória	29F

### Leírás

#### Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz.  
Fokozatmentes beállítás a  $\mu\text{m}$  tartományban (állítási tartomány  $-0,05 \text{ mm}$  és  $+0,1 \text{ mm}$  között).

#### Előny:

**Kifejezetten sorozatgyártáshoz.** Maximális termelékenység a **görgőnkénti**  $0,05 - 0,3 \text{ mm}$  **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1 \mu\text{m}$  felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgözött felületek sérülését.

#### Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához  $1400 \text{ N/mm}^2$  szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

#### Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

### Műszaki leírás

állítási tartomány	$-0,05 / +0,1 \text{ mm}$
Névleges Ø D	12 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	35 mm
Tekercsek száma	5

Hasznos hossz L <sub>N</sub>	50 mm
Kinyúlási hossz L <sub>A</sub>	128 mm
Szárbefogó típus	Hengeres szár Ø 20 mm
Termék fajtája	Simító szerszám