



Görgöző szerszám G, Hengeres szár Ø 25 mm, Ø D: 30mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	291556 30
GTIN	4060491000541
Árucikk kategória	29F

Leírás

Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz. Fokozatmentes beállítás a μm tartományban (állítási tartomány $-0,05 \text{ mm}$ és $+0,1 \text{ mm}$ között).

Előny:

Kifejezetten sorozatgyártáshoz. Maximális termelékenység a **görgőnkénti** $0,05 - 0,3 \text{ mm}$ **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1 \mu\text{m}$ felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgözött felületek sérülését.

Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához 1400 N/mm^2 szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	35 mm
Névleges Ø D	30 mm
állítási tartomány	$-0,05 / +0,1 \text{ mm}$
Tekercsek száma	6

Hasznos hossz L _N	50 mm
Kinyúlási hossz L _A	128 mm
Szárbefogó típus	Hengeres szár Ø 25 mm
Termék fajtája	Simító szerszám