

Garant**Rövidfúró HSS/E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 5,3mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 113150 5,3 |
| GTIN | 4045197004529 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Különösen robusztus és stabil a megnövelt lélekvastagság miatt.

Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Fényes

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 26 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Névleges Ø D_c | 5,3 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 5,3 mm |
| Teljes hossz L | 62 mm |
| Szabvány | DIN 1897 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 18,1 mm |
| Csúcsszög | 130 fok |

| | |
|----------------|----------------|
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 5 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |