

**Garant****Csigafúró, hosszú HSS-E VA, bevonat nélkül, Ø DC h8: 6,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 116070 6,8    |
| GTIN              | 4045197027672 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Köszörült profil. Normál lélekvastagság és keresztél. Fényes felület.  
Csúcskialakítás, Form C.

**Előny:**

Fúróperselyekkel vagy **mélyebb helyeken** végzendő fúrási munkákhoz.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,05 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 102 mm        |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 6,8 mm        |
| Tűrés névleges Ø                               | h8            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 6,8 mm        |
| Teljes hossz L                                 | 156 mm        |
| Szabvány                                       | DIN 340       |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 91,8 mm       |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Csúcsszög      | 130 fok        |
| Szár           | Hengeres szár  |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS E          |
| Spirálszög     | 35-40 fok      |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | kék            |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 20 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | alkalmas              | 5 m/min        | S       |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |