



## Görgőző szerszám G, MK2, Ø D: 10mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	291559 10
GTIN	4060491000770
Árucikk kategória	29F

### Leírás

#### Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz.  
Fokozatmentes beállítás a µm tartományban (állítási tartomány -0,05 mm és +0,1 mm között).

#### Előny:

**Kifejezetten sorozatgyártáshoz.** Maximális termelékenység a **görgőnkénti** 0,05 – 0,3 mm **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1$  µm felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgőzött felületek sérülését.

#### Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához 1400 N/mm<sup>2</sup> szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

#### Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

### Műszaki leírás

Szár Ø D <sub>s</sub>	35 mm
Tekercsek száma	4
állítási tartomány	-0,05 / +0,1 mm
Névleges Ø D	10 mm

Hasznos hossz $L_N$	50 mm
Kinyúlási hossz $L_A$	128 mm
Szárbefogó típus	MK2
Termék fajtája	Simító szerszám