



Görgőző szerszám G, MK2, Ø D: 11 mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	291559 11
GTIN	4060491000787
Árucikk kategória	29F

Leírás

Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz.
Fokozatmentes beállítás a μm tartományban (állítási tartomány $-0,05 \text{ mm}$ és $+0,1 \text{ mm}$ között).

Előny:

Kifejezetten sorozatgyártáshoz. Maximális termelékenység a **görgőnkénti** $0,05 - 0,3 \text{ mm}$ **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1 \mu\text{m}$ felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgőzött felületek sérülését.

Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához 1400 N/mm^2 szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

Műszaki leírás

Névleges Ø D	11 mm
Szár Ø D _s	35 mm
Tekercsek száma	5
állítási tartomány	$-0,05 / +0,1 \text{ mm}$

Hasznos hossz L_N	50 mm
Kinyúlási hossz L_A	128 mm
Szárbefogó típus	MK2
Termék fajtája	Simító szerszám