



Görgőző szerszám G, MK2, Ø D: 12mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	291559 12
GTIN	4060491000794
Árucikk kategória	29F

Leírás

Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz.
Fokozatmentes beállítás a µm tartományban (állítási tartomány -0,05 mm és +0,1 mm között).

Előny:

Kifejezetten sorozatgyártáshoz. Maximális termelékenység a **görgőnkénti** 0,05 – 0,3 mm **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1 \mu\text{m}$ felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgőzött felületek sérülését.

Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához 1400 N/mm² szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

Műszaki leírás

Névleges Ø D	12 mm
Szár Ø D _s	35 mm
Tekercsek száma	5
állítási tartomány	-0,05 / +0,1 mm

Hasznos hossz L_N	50 mm
Kinyúlási hossz L_A	128 mm
Szárbefogó típus	MK2
Termék fajtája	Simító szerszám