



## Görgőző szerszám G, MK2, Ø D: 18mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	291559 18
GTIN	4060491000855
Árucikk kategória	29F

### Leírás

#### Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz.  
Fokozatmentes beállítás a  $\mu\text{m}$  tartományban (állítási tartomány  $-0,05\text{ mm}$  és  $+0,1\text{ mm}$  között).

#### Előny:

**Kifejezetten sorozatgyártáshoz.** Maximális termelékenység a **görgőnkénti**  $0,05 - 0,3\text{ mm}$  **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1\ \mu\text{m}$  felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgőzött felületek sérülését.

#### Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához  $1400\text{ N/mm}^2$  szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

#### Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

### Műszaki leírás

Tekercsek száma	5
Névleges Ø D	18 mm
állítási tartomány	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
Szár Ø D <sub>s</sub>	35 mm

Hasznos hossz $L_N$	50 mm
Kinyúlási hossz $L_A$	128 mm
Szárbefogó típus	MK2
Termék fajtája	Simító szerszám