



Görgőző szerszám G, MK2, Ø D: 19mm



Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 291559 19 |
| GTIN | 4060491000862 |
| Árucikk kategória | 29F |

Leírás

Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz.
Fokozatmentes beállítás a μm tartományban (állítási tartomány $-0,05\text{ mm}$ és $+0,1\text{ mm}$ között).

Előny:

Kifejezetten sorozatgyártáshoz. Maximális termelékenység a **görgőnkénti** $0,05 - 0,3\text{ mm}$ **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1\ \mu\text{m}$ felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgőzött felületek sérülését.

Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához 1400 N/mm^2 szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|--------------------------|
| Szár Ø D _s | 35 mm |
| Névleges Ø D | 19 mm |
| Tekercsek száma | 5 |
| állítási tartomány | $-0,05 / +0,1\text{ mm}$ |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Hasznos hossz L_N | 50 mm |
| Kinyúlási hossz L_A | 128 mm |
| Szárbefogó típus | MK2 |
| Termék fajtája | Simító szerszám |