

Garant**Körfűrész lap, TiAlN, Ø×vastagság: 50X1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	179915 50X1
GTIN	4045197887023
Árucikk kategória	17C

Leírás**Kivitel:**

GARANT VHM körfűrész lap extra vékony vágási szélességgel az anyagvesztés minimalizálásához. A vágási sebesség a HSS fűrészlapokhoz képest **3 – 4-szeresre növelhető**. Megerősített váll a szerszám stabilitásának jelentős növeléséhez. A sík horonyfenék érdekében.

Figyelem:

A fűrészlap átmérő a DIN 1837/1838 szerint megengedett tűrésektől jelentősen elmarad, részben akár 50%-kal. Fogazás alakja BW.

Műszaki leírás

Vastagság	1 mm
Furat Ø	8 mm
Ø	50 mm
Vállvastagság E	2,4 mm
Agy Ø	24 mm
Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm

Maximális vágásmélység	11 mm
Maximális bemarási mélység $a_{e\ max}$	11 mm
Fogak száma Z	32
Hozzávaló adapter	179907 40; 50
Menesztőfurat osztókör	17,5 mm
Menesztőfuratok száma	3
Menesztő furat Ø	4,4 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Alkalmas anyagok	Fém
Belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

