

Garant**Körfűrész lap, TiAlN, Ø×vastagság: 63X1,5mm**

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 179915 63X1,5 |
| GTIN | 4045197887030 |
| Árucikk kategória | 17C |

Leírás

Kivitel:

GARANT VHM körfűrész lap extra vékony vágási szélességgel az anyagvesztésig minimalizálásához. A vágási sebesség a HSS fűrészlapokhoz képest **3 – 4-szeresre növelhető**. Megerősített váll a szerszám stabilitásának jelentős növeléséhez. A sík horonyfenék érdekében.

Figyelem:

A fűrészlap átmérő a DIN 1837/1838 szerint megengedett tűrésektől jelentősen elmarad, részben akár 50%-kal. Fogazás alakja BW.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------|
| Vastagság | 1,5 mm |
| Furat Ø | 16 mm |
| Ø | 63 mm |
| Vállvastagság E | 2,4 mm |
| Agy Ø | 32 mm |
| Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Maximális bemarkási mélység $a_{e\ max}$ | 14 mm |
| Fogak száma Z | 28 |
| Hozzávaló adapter | 179907 63; 80; 100 |
| Menesztőfuratok száma | 4 |
| Menesztő furat \varnothing | 4,4 mm |
| Menesztőfurat osztókör | 25,5 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| belső hűtés | nem |
| Termék fajtája | Körfűrész lap |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 400 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 70 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Levegő | feltételesen alkalmas | | |