

**Garant****Körfűrész lap, TiAlN, Ø×vastagság: 100X1,5mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	179915 100X1,5
GTIN	4045197887061
Árucikk kategória	17C

## Leírás

### Kivitel:

**GARANT VHM körfűrész lap** extra vékony vágási szélességgel az anyagvesztés minimalizálásához. A vágási sebesség a HSS fűrészlapokhoz képest **3 – 4-szeresre növelhető**. Megerősített váll a szerszám stabilitásának jelentős növeléséhez. A sík horonyfenék érdekében.

### Figyelem:

A fűrészlap átmérő a DIN 1837/1838 szerint megengedett tűrésektől jelentősen elmarad, részben akár 50%-kal. Fogazás alakja BW.

## Műszaki leírás

Vastagság	1,5 mm
Furat Ø	22 mm
Ø	100 mm
Vállvastagság E	2,4 mm
Agy Ø	38 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm

Maximális bemarkási mélység $a_{e\ max}$	28 mm
Fogak száma Z	44
Hozzávaló adapter	179902 125
Menesztőfurat osztókör	31,5 mm
Menesztő furat $\varnothing$	4,4 mm
Menesztőfuratok száma	5
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		