



Görgőző szerszám G, MK3, Ø D: 35mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	291562 35
GTIN	4060491001029
Árucikk kategória	29F

Leírás

Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz.
Fokozatmentes beállítás a μm tartományban (állítási tartomány $-0,05$ mm és $+0,1$ mm között).

Előny:

Kifejezetten sorozatgyártáshoz. Maximális termelékenység a **görgőnkénti** $0,05 - 0,3$ mm **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1 \mu\text{m}$ felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgőzött felületek sérülését.

Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához 1400 N/mm^2 szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

Műszaki leírás

állítási tartomány	$-0,05 / +0,1$ mm
Tekercsek száma	6
Szár Ø D_s	35 mm
Névleges Ø D	35 mm

Hasznos hossz L_N	75 mm
Kinyúlási hossz L_A	153 mm
Szárbefogó típus	MK3
Termék fajtája	Simító szerszám