



## Görgőző szerszám G, MK3, Ø D: 47mm



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 291562 47     |
| GTIN              | 4060491001074 |
| Árucikk kategória | 29F           |

### Leírás

#### Kivitel:

CNC vezérlésű és hagyományos eszterga-, maró- és fúrógépeken való használathoz.  
Fokozatmentes beállítás a  $\mu\text{m}$  tartományban (állítási tartomány  $-0,05$  mm és  $+0,1$  mm között).

#### Előny:

**Kifejezetten sorozatgyártáshoz.** Maximális termelékenység a **görgőnkénti**  $0,05 - 0,3$  mm **előtolásoknak** köszönhetően.

$R_z < 1$   $\mu\text{m}$  felületminőség lehetséges.

A szerszám visszahúzásakor az automatikus kioldás megakadályozza simára görgőzött felületek sérülését.

#### Felhasználás:

- **Mechanikus felületnemesítéshez.**
- **Minden fémes felület megmunkálásához  $1400 \text{ N/mm}^2$  szakítószilárdságig és akár 45 HRC keménységig.**
- **Megmunkálás jobb forgásiránnyal.**
- **IT8 tűrésosztályig.**
- **Max. Ø 49 mm furatokhoz.**

#### Figyelem:

10 mm Ø-től opcionálisan belső hűtéssel szállítható.

### Műszaki leírás

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Tekercsek száma       | 8                 |
| állítási tartomány    | $-0,05 / +0,1$ mm |
| Névleges Ø D          | 47 mm             |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 35 mm             |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Hasznos hossz $L_N$   | 162 mm          |
| Kinyúlási hossz $L_A$ | 163 mm          |
| Szárbefogó típus      | MK3             |
| Termék fajtája        | Simító szerszám |