



Csiszolószalag, normálkorund (A) KK841F, 100×3500 mm, Szemcsézet: 120



Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 558172 120 |
| GTIN | 4018875021538 |
| Árucikk kategória | 56V |

Leírás

Kivitel:

Nagyon rugalmas csiszolószalag normál korunddal (A) szórva. Ideálisan illeszkedik a munkadarab geometriájához. Az aktív csiszoló kiegészítő réteg (**TOP-Size**) gondoskodik a hűvös csiszolásról és a nagyobb csiszolási teljesítményről.

Felhasználás:

Ideálisan alkalmas **kontúr csiszoláshoz** vagy **profilköszörüléshez** konkáv vagy konvex érintkező görgőkkel. Különösen alkalmas **króm-nikkel acélhoz, erősen ötvözött acélhoz, nikkel alapú ötvözetekhez, sárgarézhez és bronzhoz**, valamint titánhoz és alumíniumhoz. Szerelvények, vasalatok, turbinalapátok, finom alkatrészek, implantátumok és sebészeti eszközök megmunkálásához. Használható az IMM, Löser, Greif, Rema stb. keskeny szalagos gépein **kézi vagy robotköszörüléssel**.

Figyelem:

További szemcsézetek, minőségek és méretek a gyártó legkisebb mennyiségeinek megfelelően külön rendelésre szállíthatók. Amennyiben a rendelésben nem adja meg, a szállítás standard szalagkötéssel történik. Szatináló gépekhez való csiszolószalagokat az 568526 sz. talál.

Műszaki leírás

| | |
|------------|-----|
| Szemcsézet | 120 |
|------------|-----|

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Sorozat | KK841F |
| Csiszolóanyag | Normál korund (A) |
| Csiszolóeszköz rövid jelölése | A |
| Vas-, kén- és klórtartalom | < 0,1 % |
| Csiszolószalag szélessége | 100 mm |
| Csiszolószalag hossza | 3500 mm |
| Terméknév attribútum | 100×3500 mm |
| Gyártó jelölése | KK841F |
| Termék fajtája | Csiszolószalag |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | feltételesen alkalmas | 35-40 m/s | |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 32-38 m/s | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 20-25 m/s | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 32-38 m/s | H |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | 25-30 m/s | H |
| Acél < 67 HRC | alkalmas | 20-25 m/s | H |
| INOX | alkalmas | 18-30 m/s | |
| Ti | feltételesen alkalmas | 10-20 m/s | |
| GG(G) | alkalmas | 30-45 m/s | K |
| CuZn | alkalmas | 35-45 m/s | N |
| Száraz | alkalmas | | |