

Garant**Precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással, 3 befogófelülettel 60°, TiAlN,
Külső Ø Dc: 12,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	150817 12,5
GTIN	4045197889287
Árucikk kategória	11M

Leírás**Kivitel:**

Precíziós 60°-os kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással.

Speciális geometria extrém egyenlőtlen osztással és összehangolt vágóél kialakítással.

Radiálisan hátraköszörült. A forgácsterek tömör anyagból kiköszörültek. Új fejlesztésű, **speciális TiAlN bevonat** a hosszú élettartam érdekében.

Szár **további 3 befogófelülettel** 3 pofás tokmányban való felhasználáshoz.

Előny:

Nagyon nyugodt járás a teljes süllyesztési folyamat során. Rezgésmentes járás a tökéletes eredmények érdekében **optimális szerszám élettartam mellett.**

Felhasználás:

Precíziós kúpsüllyesztő **pontos, kerek 60°-os süllyesztések** készítéséhez.

Műszaki leírás

Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez	3,2 mm
Teljes hossz L	56 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Előtolás f acélban < 500 N/mm ²	0,13 mm/ford,
Vágóélek száma Z	3
Külső Ø	12,5 mm
Bevonat	TiAlN

Kúpsüllyesztő csúcsszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS
Függőleges élek osztása	egyenlőtlen
Szabvány	DIN 334
Szár	Három befogófelületű szár h9
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős- és kúpsüllyesztő

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	75 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	S
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	feltételesen alkalmas		
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

