

Garant**GARANT Master Steel sarokmarófej, 45° élettöréssel, HB730, Ø D h10: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210245 12
GTIN	4045197891297
Árucikk kategória	21M

Leírás**Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D	12 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,24 mm
Fejhossz l	16 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Élhossz L_2	9 mm
Befogó mérete	12 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	30,1 mm
Vágóélek száma Z	4
Sorozat	Master Steel
Típus	HB730
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög	38 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$ mm
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél mm
Forgácsolási stratégia	HPC
Belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

