

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló marófej, HB730, Ø D d11: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210290 10
GTIN	4045197891433
Árucikk kategória	21M

Leírás**Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$.**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D	10 mm
Fejhossz l	18 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Élhossz L_2	12,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Befogó mérete	10 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	29,9 mm
Vágóélek száma Z	5
Sorozat	TopCut
Sorozat	Master Steel
Minőség	HB730

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Maróprofil	NR
Spirálszög	42 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,3×D szélezésnél mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas