

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló marófej, HB730, Ø D d11: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210290 20
GTIN	4045197891464
Árucikk kategória	21M

**Leírás****Figyelem:**Alkalmazási irányértékek, ha  $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$ .**Műszaki leírás**

Élhossz $L_2$	25 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Vágóél Ø D	20 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	1 mm
Fejhossz l	35 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Befogó mérete	20 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	47,2 mm
Vágóélek száma Z	5
Sorozat	TopCut
Sorozat	Master Steel
Minőség	HB730

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Maróprofil	NR
Spirálszög	42 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$ mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	$0,3 \times D$ szélezésnél mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas