

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló marófej, HB730, Ø D d11: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	210290 12
GTIN	4045197891440
Árucikk kategória	21M

**Leírás****Figyelem:**

Alkalmazási irányértékek, ha  $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$ .

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,6 mm
Élhossz L <sub>2</sub>	15 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Fejhossz l	22 mm
Vágóél Ø D	12 mm
Befogó mérete	12 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	30,1 mm
Vágóélek száma Z	5
Sorozat	TopCut
Sorozat	Master Steel
Minőség	HB730

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Maróprofil	NR
Spirálszög	42 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D mm
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,3×D szélezésnél mm
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Olaj	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas