

**Garant****Rövidfúró HSS/E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 16mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 113150 16     |
| GTIN              | 4045197586407 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Különösen robusztus és stabil a megnövelt lélekvastagság miatt.

Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Fényes

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 16 mm        |
| Vágóélek száma Z                               | 2            |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 58 mm        |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,2 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                               | h8           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 16 mm        |
| Teljes hossz L                                 | 115 mm       |
| Szabvány                                       | DIN 1897     |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 34 mm        |
| Csúcsszög                                      | 130 fok      |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Szár           | Hengeres szár  |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS E          |
| Típus          | N              |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | Nincs          |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 45 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |