

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS FS, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 4X220mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116240 4X220
GTIN	4045197028679
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Jelentősen megnövelt lélekvastagság a keresztél növelése nélkül. Fényes hornyok, nitridált élszalagok.

Csúcskialakítás, Form C.

**Előny:**

**Speciális mélyfurat fúró. Különösen mély vagy mélyen lévő furatokhoz.** A nyújtott spirálok következtében jó forgácselvezetés; ezért különösen mély furatok esetén kevésbé gyakori forgácseltávolítás szükséges.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcsszöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	150 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm

Teljes hossz L	220 mm
Szabvány	DIN 1869
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	144 mm
Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	32 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	21 m/min	P
GG(G)	alkalmas	18 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		