

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × teljes hossz L: 9X320mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116280 9X320
GTIN	4045197029263
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Csúcskialakítás, Form C.

Előny:

Különösen alkalmas mély furatok nehéz körülmények között végzett fúrásához, pl. a vágóélek nem megfelelő forgácselszállítás miatti kedvezőtlen hűtése esetén.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshégygel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	220 mm
Névleges Ø D_c	9 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D_s	9 mm
Teljes hossz L	320 mm
Szabvány	DIN 1869
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	206,5 mm

Csúcsszög	135 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	38 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		