

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × teljes hossz L: 5X315mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116285 5X315
GTIN	4045197326898
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

TiAlN bevonat, alacsony kopás és élrátétképződési hajlam.  
Csúcskialakítás, Form C.

**Előny:**

Spirálhossz DIN 340 szerint. Nagyszilárdságú, nemesített acélokhoz, **TOOLOX-hoz is.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	87 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Teljes hossz L	315 mm
Szabvány	DIN 1869
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	79,5 mm

Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	38 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	70 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		