

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × teljes hossz L: 10X265mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116280 10X265 |
| GTIN | 4045197029287 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Csúcskialakítás, Form C.

Előny:

Különösen alkalmas mély furatok nehéz körülmények között végzett fúrásához, pl. a vágóélek nem megfelelő forgácselvezés miatti kedvezőtlen hűtése esetén.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

| | |
|---|--------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácskorona hossza L_c | 185 mm |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 10 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 265 mm |
| Szabvány | DIN 1869 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 170 mm |

| | |
|----------------|---------------|
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | FS |
| Spirálszög | 38 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 38 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 38 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 28 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 22 m/min | P |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |