

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS FS, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 4,5X235mm****Rendelési adatok**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma    | 116240 4,5X235 |
| GTIN              | 4045197028709  |
| Árucikk kategória | 11B            |

**Leírás****Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Jelentősen megnövelt lélekvastagság a keresztél növelése nélkül. Fényes hornyok, nitridált élszalagok.

Csúcskialakítás, Form C.

**Előny:**

**Speciális mélyfurat fúró. Különösen mély vagy mélyen lévő furatokhoz.** A nyújtott spirálok következtében jó forgácselvezetés; ezért különösen mély furatok esetén kevésbé gyakori forgácseltávolítás szükséges.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshövel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 160 mm        |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/ford, |
| Névleges Ø $D_c$                           | 4,5 mm        |
| Tűrés névleges Ø                           | h8            |
| Szár Ø $D_s$                               | 4,5 mm        |

|  |                |
|--|----------------|
| Teljes hossz L                                 | 235 mm         |
| Szabvány                                       | DIN 1869       |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 153,3 mm       |
| Csúcscső                                       | 130 fok        |
| Szár   | Hengeres szár  |
| Bevonat  | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag                                  | HSS            |
| Típus  | FS             |
| Spirálszög                                     | 38 fok         |
| belső hűtés                                    | nem            |
| Színes gyűrű                                   | Nincs          |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró      |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 32 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 28 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 21 m/min       | P       |
| GG(G)                        | alkalmas              | 18 m/min       | K       |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |