

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM 6HX, ALTiX, MF: 5X0,5****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 137160 5X0,5  |
| GTIN              | 4045197899798 |
| Árucikk kategória | 111           |

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

**Műszaki leírás**

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Szerszámanyag         | HSS E PM   |
| Szabvány              | DIN 374    |
| Forgácsolók száma     | 3          |
| Tűrés osztály         | ISO 2X 6HX |
| Menet Ø               | 5 mm       |
| Menetemelkedés        | 0,5 mm     |
| Menetmélység          | 12,5 mm    |
| Teljes hossz L        | 70 mm      |
| Magfurat Ø            | 4,5 mm     |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 3,5 mm     |
| Szár négyszög □       | 2,7 mm     |
| Vágóélek száma Z      | 3          |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Menetfajta                 | MF                                      |
| Menetméret                 | M5×0,5                                  |
| Bevonat                    | AlTiX                                   |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | C                                       |
| Spirálszög                 | 40 fok                                  |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5×D zsákfuratnál                 |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | zöld                                    |
| Sorozat                    | Master Tap                              |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas     | 30 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas     | 35 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas     | 20 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 30 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 25 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 12 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 10 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 8 m/min        | M       |

|                  |          |          |   |
|------------------|----------|----------|---|
| GG(G)            | alkalmas | 20 m/min | K |
| CuZn             | alkalmas | 20 m/min | N |
| Uni              | alkalmas |          |   |
| Olaj             | alkalmas |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas |          |   |