

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 10-32****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133410 10-32
GTIN	4045197899903
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 32

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,1 mm

**Műszaki leírás**

Menetmélység	14,49 mm
Teljes hossz L	70 mm
Menet Ø	4,83 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetfajta	UNF

Szabvány	DIN 371
Magfurat Ø	4,1 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet / coll	32
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Menetméret	10-32 UNF
Menetemelkedés	0,794 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Forgácshornyok száma	3
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P

Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		