

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E- PM extra hosszú B alak 6HX, AlTiX, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131770 M12
GTIN	4045197901354
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Szár DIN 376 szerint.

Előny:

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

Műszaki leírás

Szabvány	Gyári szabvány
Menetmélység	36 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Magfurat Ø	10,2 mm
Menet Ø	12 mm
Forgács hornyok száma	3
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetfajta	M
Szár négyszög □	7 mm

Menetméret	M12
Teljes hossz L	200 mm
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		