

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró balmenet HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M12****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132805 M12 |
| GTIN | 4045197900739 |
| Árucikk kategória | 111 |

Leírás**Kivitel:**

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácsolás érdekében.**

Menetfajta: M-LH

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

| | |
|-------------------------|---------|
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Forgácsolószarvok száma | 3 |
| Menetemelkedés | 1,75 mm |
| Szár négyszög □ | 7 mm |
| Szár Ø D _s | 9 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Teljes hossz L | 110 mm |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Szabvány | DIN 376 |
| Menetmélység | 36 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Menet Ø | 12 mm |
| Magfurat Ø | 10,2 mm |
| Menetfajta | M-LH |
| Menetméret | M12 LH |
| Bevonat | AlTiX |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál |
| Vágásirány | balra |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | zöld |
| Sorozat | Master Tap |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 30 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 20 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------|----------|---|
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 20 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 20 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |