

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 10-24****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 133360 10-24  |
| GTIN              | 4045197901668 |
| Árucikk kategória | 111           |

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

**Felhasználás:**

**UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 24

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 3,9 mm

**Műszaki leírás**

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Szerszámanyag         | HSS E PM |
| Magfurat Ø            | 3,9 mm   |
| Menet / coll          | 24       |
| Menet Ø               | 4,83 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Szabvány                   | DIN 371                                 |
| Menetemelkedés             | 1,058 mm                                |
| Szár négyszög □            | 4,9 mm                                  |
| Teljes hossz L             | 70 mm                                   |
| Vágóélek száma Z           | 3                                       |
| Menetfajta                 | UNC                                     |
| Forgácshornok száma        | 3                                       |
| Menetméret                 | 10-24 UNC                               |
| Menetmélység               | 14,49 mm                                |
| Sorozat                    | Master Tap                              |
| Bevonat                    | AlTiX                                   |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Tűrés osztály              | 2BX                                     |
| Bekezdő alak               | B                                       |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál                |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | zöld                                    |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas     | 30 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas     | 35 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | alkalmas     | 20 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 30 m/min       | P       |

|                               |          |          |   |
|-------------------------------|----------|----------|---|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 8 m/min  | M |
| GG(G)                         | alkalmas | 20 m/min | K |
| CuZn                          | alkalmas | 20 m/min | N |
| Uni                           | alkalmas |          |   |
| Olaj                          | alkalmas |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas |          |   |