

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133330 G1/2
GTIN	4045197901170
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácsolás érdekében.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez**, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 14

Menet Ø: 20,96 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 19 mm

**Műszaki leírás**

Forgácsolószarvok száma	3
Teljes hossz L	125 mm
Szár négyszög □	12 mm
Menetemelkedés	1,814 mm
Szerszámanyag	HSS E PM

Menet / coll	14
Menet Ø	20,96 mm
Menetmélység	62,88 mm
Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	19 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Menetméret	G1/2
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		