

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6GX, ALTiX, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132724 M3
GTIN	4045197900487
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

**Tűresi osztály: ISO 3X/6GX**

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

**Felhasználás:**

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy a magfurat  $\varnothing$ -t a tűresi ráhagyással nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűresi osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár  $\varnothing$  D: 3,5 mm

Szár négyszög  $\square$ : 2,7 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 2,5 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	0,5 mm
----------------	--------

Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	9 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Szabvány	DIN 371
Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Szár Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Teljes hossz L	56 mm
Magfurat Ø	2,5 mm
Menet Ø	3 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
--	--------------	----------------	---------

Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		