

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6GX, ALTiX, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132724 M4
GTIN	4045197900494
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Tűresi osztály: ISO 3X/6GX

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyek galvanikus védőréteggel rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy a magfurat \varnothing -t a tűresi ráhagyással nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűresi osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L: 63 mm

Szár \varnothing D_s: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat \varnothing : 3,3 mm

Műszaki leírás

Szár \varnothing D _s	4,5 mm
-----------------------------------	--------

Menetmélység	12 mm
Forgácshornyok száma	3
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár négyszög □	3,4 mm
Teljes hossz L	63 mm
Magfurat Ø	3,3 mm
Szabvány	DIN 371
Menet Ø	4 mm
Túrési osztály	ISO 3X 6GX
Menetemelkedés	0,7 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetfajta	M
Menetméret	M4
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
--	--------------	----------------	---------

Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		