

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 3/4-10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133360 3/4-10
GTIN	4045197901736
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácsolás érdekében.**

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 10

Menet Ø: 19,05 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D_s: 14 mm

Szár négyszög □: 11 mm

Magfurat Ø: 16,5 mm

Műszaki leírás

Forgácsolószarvok száma	3
Szerszámanyag	HSS E PM
Vágóélek száma Z	3
Menetfajta	UNC
Menetemelkedés	2,54 mm

Szár Ø D _s	14 mm
Teljes hossz L	125 mm
Menetméret	3/4-10 UNC
Menet Ø	19,05 mm
Szabvány	DIN 376
Menet / coll	10
Magfurat Ø	16,5 mm
Szár négyszög □	11 mm
Menetmélység	57,15 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		