

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, G: G3/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133330 G3/4
GTIN	4045197901194
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácsolás érdekében.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez**, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 14

Menet Ø: 26,44 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Szár négyszög □: 16 mm

Magfurat Ø: 24,5 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	24,5 mm
Teljes hossz L	140 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár négyszög □	16 mm
Forgácshornyok száma	2

Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	79,32 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Menet Ø	26,44 mm
Menetemelkedés	1,814 mm
Menet / coll	14
Menetméret	G3/4
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		