

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM extra hosszú Form C 6HX, AlTiX, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134680 M10
GTIN	4045197901255
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Extra hosszú szárral. **Szár DIN 371 szerint.**

Előny:

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

Műszaki leírás

Forgácshornok száma	3
Menetfajta	M
Teljes hossz L	200 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár négyszög □	8 mm
Menetméret	M10

Menetmélység	25 mm
Menet Ø	10 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		