

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E PM Form E 6HX, AlTiX, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136152 M12
GTIN	4045197900265
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagskálahoz való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Form E (1,5-2 menet elővágás)

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,75 mm
Teljes hossz L	110 mm
Menetmélység	30 mm
Forgácshornok száma	3
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár négyszög □	7 mm

Menet Ø	12 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	9 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Vágóélek száma Z	3
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	22 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	25 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	15 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	15 m/min	K
CuZn	alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		