

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM extra hosszú Form C 6HX, AlTiX, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134680 M12
GTIN	4045197901262
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagskálahoz való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Extra hosszú szárral. **Szár DIN 376 szerint.**

**Előny:**

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

**Műszaki leírás**

Menetfajta	M
Forgácsolóhornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár négyszög □	7 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Teljes hossz L	200 mm
Menet Ø	12 mm

Menetmélység	30 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M12
Menetemelkedés	1,75 mm
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		