

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM Form C, AlTiX, M: M14****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 135960 M14 |
| GTIN | 4045197900050 |
| Árucikk kategória | 111 |

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagskálahoz való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácsolás érdekében.**

ISO 2X/6HX-nek felel meg.

Műszaki leírás

| | |
|------------------------|------------|
| Forgácsolószárak száma | 3 |
| Teljes hossz L | 110 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 11 mm |
| Menetemelkedés | 2 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Menetmélység | 35 mm |
| Magfurat \varnothing | 12 mm |
| Szabvány | DIN 376 |
| Szár négyzet \square | 9 mm |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Menet \varnothing | 14 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M14 |
| Bevonat | AlTiX |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 40 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | zöld |
| Sorozat | Master Tap |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 30 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 20 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | M |

| | | | |
|------------------|----------|----------|---|
| GG(G) | alkalmas | 20 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 20 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |