

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 7/8-9****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137870 7/8-9
GTIN	4045197901620
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

**Felhasználás:**

**UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 9

Menet Ø: 22,23 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 19,5 mm

**Műszaki leírás**

Menetméret	7/8-9 UNC
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Teljes hossz L	140 mm
Menet Ø	22,23 mm

Menetfajta	UNC
Vágóélek száma Z	4
Menetemelkedés	2,822 mm
Menetmélység	55,56 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Forgácshornok száma	4
Szabvány	DIN 376
Magfurat Ø	19,5 mm
Menet / coll	9
Szár négyszög □	14,5 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		