

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM Form C, AlTiX, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135960 M16
GTIN	4045197900067
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagskálahoz való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácsolás érdekében.**

ISO 2X/6HX-nek felel meg.

**Műszaki leírás**

Forgácsolószarvok száma	3
Szár négyszög □	9 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	16 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	40 mm
Magfurat Ø	14 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szabvány	DIN 376
Menetemelkedés	2 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX

Menetfajta	M
Menetméret	M16
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M

GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		