

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró balmenet HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M4****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 136190 M4     |
| GTIN              | 4045197900593 |
| Árucikk kategória | 111           |

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Menetfajta: M-LH

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L: 63 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat Ø: 3,3 mm

**Műszaki leírás**

|                      |        |
|----------------------|--------|
| Vágóélek száma Z     | 3      |
| Magfurat Ø           | 3,3 mm |
| Menet Ø              | 4 mm   |
| Forgácshornyok száma | 3      |
| Menetemelkedés       | 0,7 mm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Menetmélység               | 10 mm                                   |
| Teljes hossz L             | 63 mm                                   |
| Szár négyszög □            | 3,4 mm                                  |
| Szár Ø D <sub>s</sub>      | 4,5 mm                                  |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                                |
| Tűrés osztály              | ISO 2X 6HX                              |
| Szabvány                   | DIN 371                                 |
| Menetfajta                 | M-LH                                    |
| Menetméret                 | M4 LH                                   |
| Bevonat                    | AlTiX                                   |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | C                                       |
| Spirálszög                 | 40 fok                                  |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5×D zsákfuratnál                 |
| Vágásirány                 | balra                                   |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | zöld                                    |
| Sorozat                    | Master Tap                              |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok        | alkalmas     | 30 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 35 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 20 m/min       | N       |

|                               |          |          |   |
|-------------------------------|----------|----------|---|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas | 8 m/min  | M |
| GG(G)                         | alkalmas | 20 m/min | K |
| CuZn                          | alkalmas | 20 m/min | N |
| Uni                           | alkalmas |          |   |
| Olaj                          | alkalmas |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas |          |   |