

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 3/8-16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137870 3/8-16
GTIN	4045197901583
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 16

Menet Ø: 9,53 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 371
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D _s	10 mm
Menet / coll	16
Menetfajta	UNC

Szár négyszög □	8 mm
Magfurat Ø	8 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1,587 mm
Menet Ø	9,53 mm
Menetmélység	23,83 mm
Menetméret	3/8-16 UNC
Teljes hossz L	100 mm
Forgácshornyok száma	3
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N

Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		