

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, NPT: 3/4-14****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138105 3/4-14
GTIN	4045197901941
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácsolás érdekében.**

**Felhasználás:**

**Kúpos** csőmenethez (NPT) ANSI B1.20.1 szerint, tömítőanyagossal menetekhez. Magfurathoz vegye figyelembe a megadott minimális mélységet (lásd a táblázatot).

**Ajánlás:****Magfurat Ø A:**

Hengeres előfúrás dörzsár **alkalmazása nélkül.**

**Magfurat Ø B:**

Készítsen hengeres előfuratot és ezt követően végezze el a **dörzsárazást 1:16 kúpos dörzsárral (lásd 162650 sz.)**. Ezután a  $D_{max}$  etalonnal (lásd a táblázatot) ellenőrizhető a kúpos furat Ø-je a sík oldalon. A magfurat **B változat** szerinti előkészítése a menetvágás legnagyobb folyamatbiztonságú elkészítését teszi lehetővé.

Menet / coll: 14

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø  $D_s$ : 20 mm

Szár négyszög □: 16 mm

Magfurat Ø A: 23,3 mm

Magfurat Ø B: 22,7 mm

**Műszaki leírás**

Etalon beállítópálca - $\varnothing D_{\max} + 0,05$	23,67 mm
Menet $\varnothing$	26,568 mm
Vágóélek száma Z	4
Menet / coll	14
Magfurat min. mélység	23 mm
Szár négyszög $\square$	16 mm
Magfurat $\varnothing B$	22,7 mm
Forgácshornyok száma	4
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Menetmélység	46,4 mm
Magfurat $\varnothing A$	23,3 mm
Menetméret	3/4-14 NPT
Menetemelkedés	1,814 mm
Teljes hossz L	140 mm
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	NPT
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	Gyári szabvány
Menet szabvány	ANSI B 1.20.1
Bekezdő alak	C
Kúparány	1:16
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	Zsákfurat
Felhasználás furattípusnál	Átmenőfurat
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz

Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		